

ESPECIFICACIONES

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	110 VCA 60Hz	Mono/Bifásico
MOTOR:	1/2 HP	
CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA:		0.373 kW/h
PESO:	118 kg	

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

PESO DEL TESTAL:	20 g a 140 g
TESTALES POR MINUTO:	De 20 a 60 (dependiendo del tamaño del testal)

Características principales:

- Ahorro de mano de obra
- Ahorra electricidad
- Ahorra espacio
- Espiguero para charolas integrado.
- Fácil transportación
- Fácil limpieza
- Fácil manejo
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Ayuda a producir tortillas de la más alta calidad
- Elabora testales de diferentes pesos para obtener tortilla de diferentes diámetros



COMPONENTES:

- Banda transportadora
- Banco
- Espiguero para charola

